

QuickCast® Diamond™

Estilo de construção 3D para padrões mestres de fundição de precisão

Padrões de fundição de precisão - agora com maior rapidez, maior rendimento e menor custo

A solução da 3D Systems QuickCast® para estereolitografia (SLA) ficou ainda melhor com a inclusão do material de impressão de fundição de precisão Accura® Fidelity™, o estilo de construção QuickCast® Diamond™ e a solução de pós-processamento Accura® Patch and Bond. Juntos, eles representam um novo paradigma em padrões mestres impressos em 3D SLA, proporcionando melhor desempenho funcional e as peças mais leves do setor. Com padrões mestres QuickCast Diamond, agora é possível fornecer, em questão de dias, padrões mestres complexos mais fáceis de fundir — e economizar muito em custos de injeção tradicional.

ALTA PRECISÃO, ALTA FUNCIONALIDADE

Quickcast Diamond é um novo estilo de construção disponível com impressoras SLA da 3D Systems e software de Manufatura | Aditiva 3D Sprint®. Quando usado em combinação com o material Accura Fidelity, sem antimônio, de baixo teor de cinzas para produzir padrões mestres, as fundições podem fornecer, de forma confiável, fundição maciça e de alta precisão em uma fração do tempo e custo da injeção tradicional, sem limitação na complexidade geométrica.

NOVAS ESTRUTURAS DE SUPORTE INTELIGENTE INTERNO

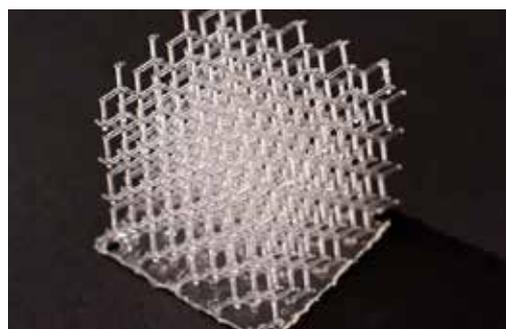
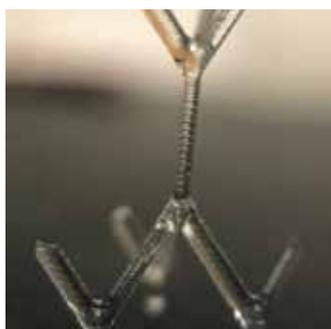
O QuickCast Diamond é até 30% mais leve e tem resistência ainda mais consistente do que os estilos de construção QuickCast anteriores. O padrão de estrutura em diamante interno proporciona uma série de benefícios para o usuário do processo de fundição de precisão, entre eles:

- Redução da massa interna, resultando em queima mais limpa no processo de fundição e menor consumo de material, reduzindo os custos totais;
- Estruturas internas que se adaptam à geometria do invólucro externo e atuam como suportes, resultando em maior rendimento, maior desempenho funcional e padrões mestres mais precisos;
- Menos exposição ao laser SLA na produção do padrão.



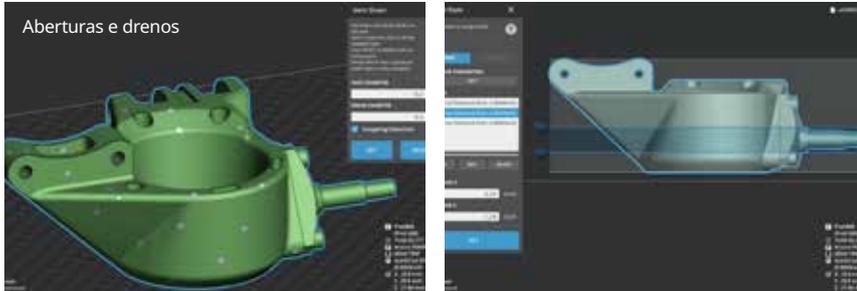
VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- Crie padrões mestres complexos em questão de horas – em vez de dias/semanas, a uma fração do custo da injeção tradicional
- Forneça padrões grandes, mas leves, que permanecem fortes e dimensionalmente estáveis – tanto em trânsito quanto no processo de fundição de precisão
- Resistência consistente da peça nas geometrias de X, Y, Z durante toda a fundição



PROCESSAMENTO FÁCIL

Fora da impressora, as peças são mais fáceis de manusear. Graças às melhorias no software 3D Sprint, os usuários agora podem ajustar facilmente a espessura do invólucro da peça e colocação ilimitada de aberturas e drenos em qualquer superfície, tornando a peça estável independentemente da orientação da construção, reduzindo a necessidade de perfuração manual e o risco de quebras, além de minimizar os tempos de drenagem padrão.



IMPRESSORAS SLA COMPATÍVEIS

A solução QuickCast Diamond requer o complemento 3D Sprint QuickCast Diamond e funciona nativamente com todas as impressoras 3D SLA atuais da 3D Systems:

- SLA 750
- SLA 750 Dual
- ProJet® 6000 HD
- ProJet® 7000 HD
- ProX® 800
- ProX® 950
- iPro™ 8000
- iPro™ 9000

Material Accura Fidelity sem antimônio, ideal para ligas de titânio

O teor de cinzas ultrabaixo de 0,010% minimiza o defeito de fundição

Baixa viscosidade para facilitar a drenagem e a ventilação

Geometria interna adaptável que atua como suporte para maior rendimento de construção

O Accura Patch & Bond permite o enchimento fácil e rápido de orifícios de ventilação e drenos, bem como a união de várias peças para criar conjuntos simples, grandes e contínuos



Alta resistência da peça fora da impressora com resistência XYZ consistente

Melhor resistência à umidade da categoria, sem formação de bolhas de ar

Estrutura interna em diamante 30% mais leve significa menor custo de material e queima mais rápida

Ajustes fáceis da espessura do invólucro com o complemento QuickCast Diamond do 3D Sprint

Colocação ilimitada de aberturas e drenos na superfície, reduzindo a perfuração manual e as quebras